

**Konkrétní zadání**

**33-017-H Obsluha strojů pro zpracování materiálů ve výrobě nábytku**

**Zadání pro účastníky ověřování**

**Ústní zkouška**

* Vysvětlete způsoby strojního opracování dřeva a materiálů na bázi dřeva.
* Popište základní druhy, materiálové provedení a důležité parametry obráběcích nástrojů.

**Písemná zkouška**

* Popište schematicky základní části dřevoobráběcích strojů, jejich funkci, způsoby seřízení a údržby.
* Popište odpady vzniklé při nábytkářské výrobě.
* Vysvětlete způsoby třídění, skladování, zpracování, recyklace a likvidace odpadů vzniklých při obsluze strojů.

**Praktická zkouška**

* Dodržujte při práci předpisy týkající se BOZP, hygieny práce a požární ochrany.
* Udržujte pořádek a čistotu na pracovišti.
* Používejte předepsané ochranné pracovní prostředky.

**Tato kompetence bude ověřována průběžně během celé zkoušky.**

* Předveďte práci s konstrukční a technickou dokumentací ve fyzické podobě.
* Vypracujte konstrukční a technickou dokumentaci v elektronické podobě na zhotovení květinového stolku.
* Využívejte jednoduché počítačové aplikace technické přípravy výroby.
* Určete způsob manipulace se zadaným materiálem.
* Zvolte pomůcky k odpovídající manipulaci.
* Určete způsoby značení přířezů a polotovarů.
* Proveďte značení přířezů, polotovarů a hotových výrobků v souladu s výrobní technickou dokumentací.
* Připravte k práci zadané stroje, nástroje, pomůcky a nářadí v souladu s technologickými a bezpečnostními předpisy.
* Předveďte údržbu zadaných strojů a zařízení a jejich seřízení v souladu s technologickými a bezpečnostními předpisy.
* Ošetřete a uložte zadané nástroje a nářadí.
* Zvolte odpovídající strojní zařízení pro opracování materiálů podle zadání výroby.
* Proveďte nastavení strojů a zařízení a jejich bezpečnostních prvků.
* Předveďte obsluhu zadaných dřevoobráběcích strojů v souladu s technologickými a bezpečnostními předpisy.
* Udržujte průběžně stroje a zařízení v bezpečném provozním stavu.
* Zvolte a použijte odpovídající nástroje, nářadí, pomůcky a materiály pro obrábění a spojování dřevěných, kovových a plastových materiálů.
* Zvolte a použijte odpovídající pracovní postupy.
* Zvolte a proveďte obrábění a opracování dřevěných, kovových a plastových materiálů.

**Ověřování splnění kritérií by mělo vést ke zhotovení dílců (včetně provedení konstrukčních spojů) pro dva jednoduché výrobky s využitím běžně používaných technologických postupů. Důraz bude kladen na volbu postupu práce a vhodného materiálu s přihlédnutím na samostatnost rozhodování uchazeče a ekonomické hledisko výroby.**

**Soupis materiálního a technického zabezpečení pro zajištění ověřování**

Truhlářská dílna vybavená základními profesionálními truhlářskými stroji a zařízením s následujícím materiálně -technickým vybavením:

* formátovací kotoučová pila s průměrem kotouče minimálně 300 mm,
* stojanová pásová pila,
* srovnávací frézka minimální šíře záběru 300 mm,
* tloušťkovací frézka minimální šíře záběru 300 mm,
* spodní stolová frézka s průměrem hřídele 30 mm,
* vrtací dlabačka s upínací hlavou do minimálního průměru 25 mm,
* stojanová vrtačka se sklíčidlem do průměru 13 mm,
* vícevřetenová vrtačka s minimálně 3 vřeteny,
* pásová bruska s minimální šíří brusného pásu 150 mm,
* olepovačka hran na hrany tloušťky 0,5 mm, 1 mm a 2 mm a šířky hrany do 42 mm,
* zdroj potřebné energie odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům,
* odpovídající technické vybavení nutné k zajištění bezpečnosti a hygieny práce a požární ochrany,
* materiály a polotovary pro zhotovování nábytkářských výrobků,
* technologické postupy,
* příjemky, výdejky zboží a surovin,
* počítač se základní softwarovou výbavou.

**Kontrola dodržení časového limitu**

|  |  |
| --- | --- |
| **Činnost podle zadání** | **Časový limit** (v min.) |
| Ústní zkouška  | 20 |
| Písemná zkouška  | 40 |
| Praktická zkouška  | 540 |
| **Doba trvání zkoušky** (dle standardu 8 – 10 hodin)  | **600 minut** |